



ZERTIFIKAT



Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach ÖNORM EN 15085-2

Dem Betrieb: **Metallbau Wittberger GmbH**
Carl-Auer-von-Welsbach-Straße 12
4614 Marchtrenk, Österreich

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten im Geltungsbereich der **ÖNORM EN 15085-2** auszuführen für:

- die **Klassifikationsstufe CL 2** und
- dem **Tätigkeitsbereich P**

Art der Bauteile: Wasserbehälter und Tanks
Abdeckungen, Halter, Tritte, Griffe und Geländer im Fahrzeug

Geltungsbereich: Fertigung von Komponenten und Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffprüfgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkung
135	8.1	t = 4 - 16 mm	Kehlnähte FW
135	2.1	t = 4 - 16 mm	Kehlnähte FW
141	8.1	t = 2 - 6 mm	Kehlnähte FW
141	8.1	t = 3 - 4 mm	Stumpfnäht BW
141	1.2	t = 3 - 10 mm	Stumpfnäht BW; Rohr ab Ø 24,15 mm
141	23.1	t = 1,5 - 6 mm	Stumpfnäht BW; Rohr ab Ø 25 mm

verantwortliche Schweißaufsichtsperson Herr DI (FH) Alexander Wittberger, geb. 10.02.1980, IWE

gleichberechtigter Vertreter ---

weitere Vertreter Herr Janos Bartalos, geb. 27.11.1963 [Stufe C]

Bemerkungen Keine

Zertifikat Nr. TÜVAT/15085/CL2/007/14/3

Gültigkeitszeitraum 08.05.2023 bis 07.05.2026

ausgestellt am 14.06.2023

Auditor Dipl.-Ing. Erich FÖSSLEITNER

Allgemeine Bestimmungen
(siehe Rückseite)


Dipl. Ing. Alexander Mastnak
Zertifizierungsbeauftragter
TÜV AUSTRIA GMBH



ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICADO | CERTIFIKAT | ШЕХАДА | 證書 | 인증서



Zertifikatsnummer: TÜVAT/15085/CL2/007/14/3

Bemerkungen:

Keine

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend ÖNORM EN 15085-2

Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- ✓ berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- ✓ berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- ✓ keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- ✓ keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und des Schweißpersonals nach den genannten Normen vorliegen,
- ✓ nicht geprüfte/s Schweißer oder Schweißpersonal mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- ✓ andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- ✓ der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- ✓ der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung mit einem Antrag zu beantragen.

Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. Akte