



# ZERTIFIKAT



## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach ÖNORM EN 15085-2

Dem Betrieb **Metallbau Wittberger GmbH**  
**Carl-Auer-von-Welsbach-Straße 12**  
**4614 Marchtrenk, Österreich**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist, Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL 2 nach ÖNORM EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** Komponenten für Schienenfahrzeugen

**Geltungsbereich:** Wasserbehälter und Tanks

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffprüfgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkung
135	8.1	t = 4 – 16 mm	Kehlnähte FW
135	2.1	t = 4 – 16 mm	Kehlnähte FW
141	8.1	t = 2 – 6 mm	Kehlnähte FW
141	8.1	t = 3 – 4 mm	Stumpfnähte BW

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson** Herr DI (FH) Alexander Wittberger, geb. 10.02.1980, IWE

**gleichberechtigter Vertreter** ---

**weitere Vertreter** Herr Janos Bartalos, geb. 27.11.1963 [Stufe C]

**Bemerkungen** Keine

**Zertifikat Nr.** TÜVAT/15085/CL2/007/2/14

**Gültigkeitszeitraum** 08.05.2020 bis 07.05.2023

**ausgestellt am** 27.05.2020

**Auditor** Dipl.-Ing. Erich FÖSSLEITNER

Allgemeine Bestimmungen  
(siehe Rückseite)

Dipl.-Ing. Alexander MASTNAK

Leiter/Stv der Zertifizierungsstelle



## Bemerkungen:

Keine

## Allgemeine Bestimmungen

entsprechend ÖNORM EN 15085-2

### Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- ✓ berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- ✓ berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- ✓ keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- ✓ keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und des Schweißpersonals nach den genannten Normen vorliegen,
- ✓ nicht geprüfte/s Schweißer oder Schweißpersonal mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- ✓ andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- ✓ der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- ✓ der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung mit einem Antrag zu beantragen.

### Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. Akte